

LIFTING AND LASHING SYSTEMS

– Special Grade 10 –



4 better
lifting



The passion of chain manufacturing!

The round steel chain link production in Unterkochen has been running for about 130 years. Producing chains for lifting, lashing, conveying, tire protection as well as snow and off-road chains.

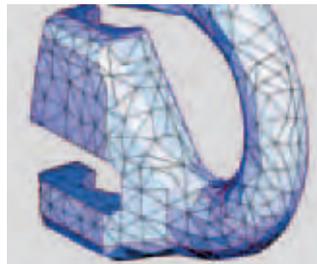
Our headquarters and manufacturing plant is one of the most modern chain producing companies world wide.

Developed from a small chain forging company by the river Kocher, the RUD group has stood to the test of time to become a global player with approximately 800 motivated employees, subsidiaries and sales representatives around the world.

Almost 500 national and international protective clauses are the evidence for our progress.

The well established brand name RUD stands for quality, technical innovation and know how. Continuous research and development has enabled us not only to produce products meeting the highest expectations but also with consistent quality standards. Experience, diligence, ambition and passion are the virtues we manifest in order to remain favourite for our customers. With the above virtues in mind, RUD has successfully entered a new century with the trust and satisfaction of our customers as our prime objective for the future.

What are tomorrow's concepts? This is one of the questions which RUD is trying to address while facing the challenge of consistently providing the best solutions to our customers.



2006: First manufacturer who received the "Type Examination Certificate" from the Inspection and Certification authority PZNM of the Technical Committee MO (*Employers Liability Insurance Association = BG), for VIP-round steel chains according to PAS 1061 (Publicity Available Specification according to the Standard DIN EN 818 Grade 10). **As the First H1-10!**

2007: RUD receives as the first chain manufacturer the approval for Grade 12 (D1-12) from the BG. World premiere of the strongest lifting chain ICE (Grade 12). Innovation leap in chain technology. Always one chain diameter thinner.



Innovation and quality take first priority at RUD. We are always leading in decisive developments.

Examples in the lifting and lashing chains field:

1967: 1. Approval of quality class 5, H1-5 by the Berufsgenossenschaft (*Employers Liability Insurance Association).

1972: First chain factory to gain approval for the quality class 8, H1-8 by the BG* Technical Committee "Steel and Metal".

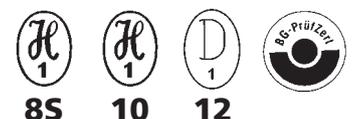
The first idea of a **mecano system from RUD** – fool-proof connection of the correct chains and components, as well as suspension links. This idea became the standard at Ruhrkohle RAG (coal board mining).

1981: The first series of lifting points type RBS and RBG with a safety factor 4:1 in any direction.

1992: First chain factory to obtain certification for their quality assurance system acc. to **DIN/ISO 9001**.

1994: First chain factory to obtain approval of the BG* for their **VIP-special quality** with up to 50 % higher WLL than Grade 8.

2002: The first universal lifting point – called PPS.



BG and TÜV approved!

***BG = German Employers Liability Assurance Association.**



Gebrauchsmustergeschützt
Protected as utility model

**Materialflusstechnik
in Perfektion**

***Material handling
engineering in perfection***

WIMO Hebeteknik®



Teleskopcoilzangen | Telescopic coil tong



Coilhaken mit Gegengewichtsausgleich.
Kranabhängung über drehbar gelagerten
Aufhängebolzen.
Anfahrplatte aus Kunststoff an der
senkrechten Hakeninnenseite, seitengelenkig
und höhenbeweglich aufgehängt.
Rückenschutz aus Kunststoff.

Coil hook with bob weight.
Crane suspension via swivelling suspension bolts.
Hinged and vertically adjustable synthetic
approaching plate mounted on the inside of the hook.
Synthetic back plate.



Art. no. V-COH.55



Art. no. V-COH.22

Coilhaken mit motorischem Horizontal-Drehantrieb
Coil hook with powered horizontal drive unit



Art. no. V-COH.27

Coilhaken mit Federausgleich, aufgehängt an einer WIMO-Kranunterflasche mit Drehantrieb

Spring-compensated coil hook suspended on a motorised rotatory WIMO crane hook



Art. no. V-COH.06

Coilhaken mit Adapter an WIMO-Teleskop-Coilzange für den Transport von gebündelten Spaltbändern

Coil hook with adapter suspended on telescopic WIMO coil tong for transporting bundles of slit strips



Art. no. V-COH.55.1

Coilhaken mit besonders kleinem Zinkenquerschnitt zum Einfahren in Drehkreuze und Haspeln

Coil hook with particularly small prong cross-section for insertion into capstan wheels and reels



Teleskop-Coilzange mit Spindeltrieb für sicheren und rationellen Materialfluss. Selbsthemmende Trapezgewindespindeln verhindern auch bei Fehlbedienung (z.B. bei Schrägstellung der Zange durch einseitiges Aufsetzen) ein Öffnen der Zangenarme unter Last. Robuster Spindeltrieb aufgrund spezieller Lagerung.

Telescopic coil tong with spindle drive for safe and rational material handling. Self-locking trapezoidal spindles prevent the tong arms from opening when loaded, even in the event of an operating error (e.g. when tong becomes tilted due to uneven depositing of load). Robust spindle drive thanks to special bearing

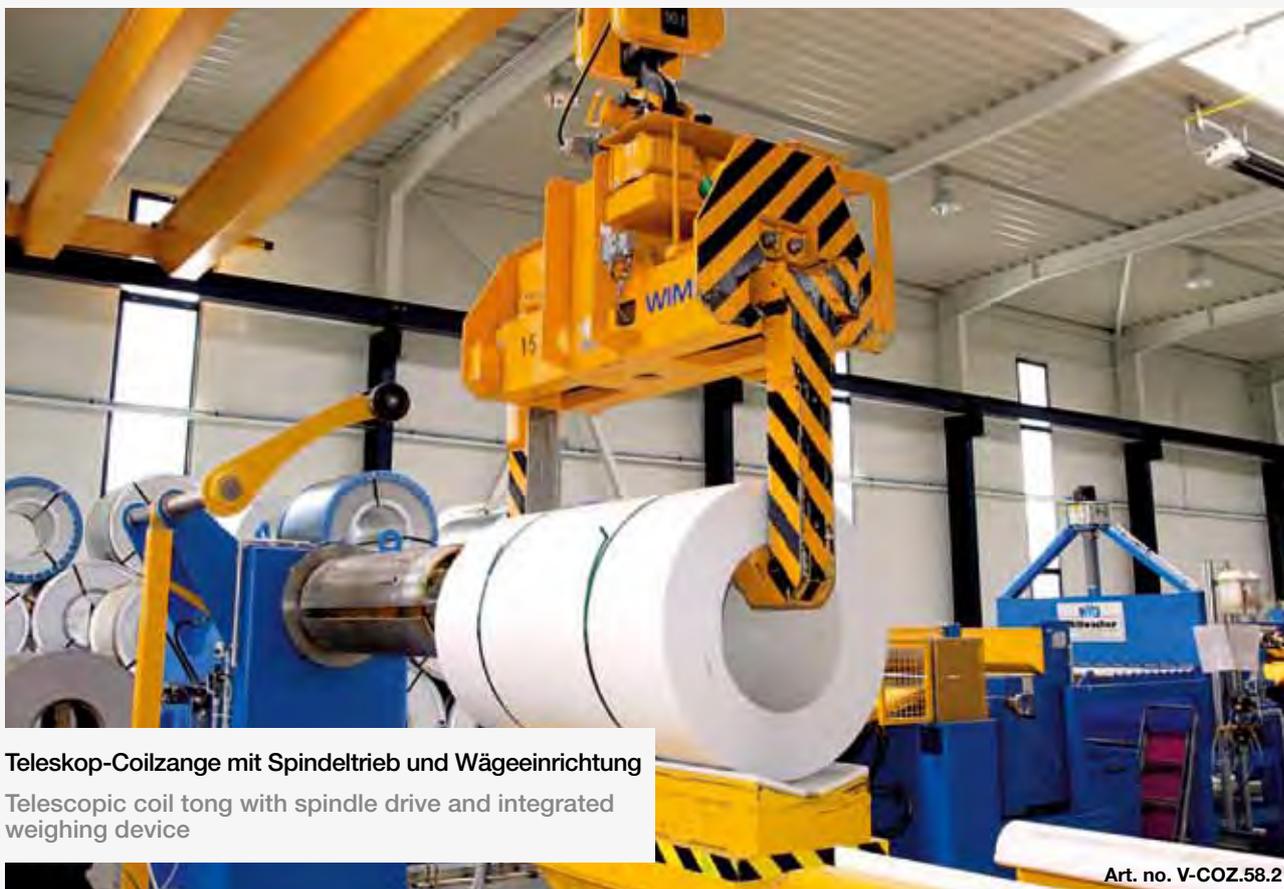
Art. no. V-COZ.58.1



Teleskop-Coilzange mit Spindeltrieb in besonders niedriger Bauweise

Telescopic coil tong with extra low headroom

Art. no. V-COZ.55



Teleskop-Coilzange mit Spindeltrieb und Wägeeinrichtung

Telescopic coil tong with spindle drive and integrated weighing device

Art. no. V-COZ.58.2



Teleskop-Coilzange mit Spindeltrieb, separat verfahrbaren Zangenarmen und Sensorik für vollautomatischen Transport

Telescopic coil tong with single drive, separate moving tongs arms and sensory analysis for fully automatic transportation

Art. no. V-COZ.55.1



Teleskop-Coilzange mit Horizontal-Dreheinrichtung für vollautomatischen Transport

Telescopic coil tong with horizontal rotary device, designed for fully automatic transportation

Art. no. V-COZ.50



Art. no. V-COZ.50.1



Parallelogramm-Coilzange, hydraulisch angetrieben, mit Zusatzeinrichtungen für schonenden Materialumschlag im Hafenbetrieb

Parallelogram coil tongs, with hydraulic drive system, with additional features for safe and gentle handling of loads in harbour operation

Art. no. V-COZ.48



Parallelogramm-Coilzange mit Hydraulikantrieb in besonders robuster Hüttenwerksausführung für Coil-Temperaturen bis 800°C

Heavy-duty parallelogram coil tong with hydraulic drive system, designed for use in metallurgical plants at coil temperatures of up to 800°C

Art. no. V-COZ.48.1



Art. no. V-COZ.37



Patentiert

Kombizange mit Horizontal-Dreheinrichtung.

Die vier Aufnahmepratzen sind motorisch in Längs- und Querrichtung verfahrbar und um 90° drehbar. Die beiden inneren Aufnahmepratzen sind für den Transport von Coils bestimmt und sind klappbar ausgeführt. Somit kann dieses Lastaufnahmemittel auch bei engen Platzverhältnissen (z.B. LKW-, Waggon- und Frachter-Be- und -Entladung) eingesetzt werden. Mit dieser universellen Zange können viele unterschiedliche Lasten transportiert werden. Beim Umschlag von Blechpaketen, palettierten Coils und Behältern sind die vier äußeren Aufnahmepratzen im Einsatz, beim Umschlag von Coils in horizontaler Achslage die beiden inneren Aufnahmepratzen.

Patented

Multi-purpose tong with horizontal rotary drive system.

The four coil supports are adjustable in longitudinal and transverse direction and pivotable by 90°. The two inside retracting coil supports are designed for transporting coils. Ideal device when space available is restricted (e.g. when loading or unloading trucks, goods wagons or freighters). This universal load suspension device enables the transportation of varying kinds of loads. The four outer coil supports are in use when handling sheet metal, palletised coils, pallets and containers. The two inner retracting supports are used when handling coils with the axis in horizontal position.



Äußere Aufnahmepratzen in Greifposition. Innere Aufnahmepratzen eingeklappt

Outside coil supports in gripping position. Inside support folded up (links außen/outside left)

Innere Aufnahmepratzen in Greifposition. Äußere Aufnahmepratzen eingeschwenkt

Inside coil support in gripping position. Outside coil supports pivoted in (links innen/inside left)



Art. no. V-ZUS.06

Anbaugerät für den Transport palettiertes Coils und Blechpakete. Ideal bei gelegentlichem Wechsel der Transportaufgabe. Ausgelegt für schnelles und sicheres Anschlagen, kein zeitraubender Wechsel des Lastaufnahmemittels

Attachment for transporting coils and bundles of sheet metal loaded on pallets. Ideal in the event of an occasional change in the transport task. Designed for fast and safe hoisting, no time-consuming exchange of load suspension device



Art. no. V-ZUS.06.1

Coilhooken mit Aufhängeadapter zur Aufnahme mit einer Coiltzange

Coil hook with adapter for suspending via a coil tong



Art. no. V-ABS.17

Abstellbock mit Treppe und Wartungsbühne. Geeignet für sicheres und bequemes Erreichen der mechanischen und elektrischen Schnittstellen beim Zangenwechsel. Wesentliche Erleichterung bei Wartungsarbeiten.

Stand with flight of stairs and maintenance platform. Designed in order to be able to reach mechanical and electric intersections during a tong exchange quickly and safely. Offers substantial relief during maintenance work.



Art. no. V-ZUS.18

Schrottcontainerzange in Scherenbauweise mit Aufhängeadapter zur Aufnahme mit einer Coilzange

Scissor-type scrap container tong with adapter for suspending via a coil tong





Patentiert

Drehbare Aufnahmeprätze
Zur Coilschonung bei achsversetzter Prätze-
positionierung vor der Lastaufnahme



Patented

Rotary coil supports
For protecting coils when axes of prongs are misaligned prior to picking up a load

Prätze gedreht
Support rotated

Ausfahrbare Auflageprätze
Prätze eingefahren

Extendable Support
Support retracted



Prätze ausgefahren
Support extended

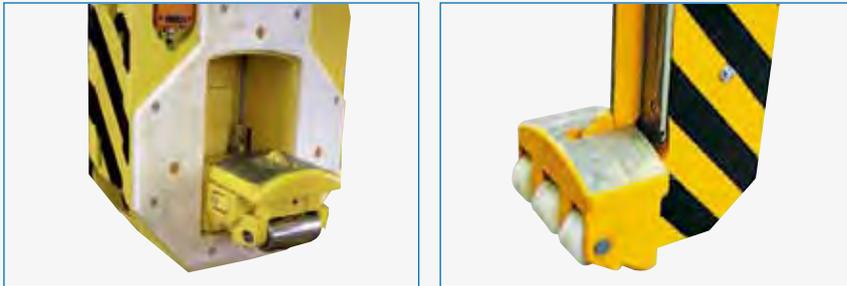
Lastsicherung
Safety device



Abschaltleiste
Zur Abschaltung der Zangenarmschließ-
bewegung
Cutout rail
For deactivating tong arm closing movement

Klappbare Prätze
Ideal bei engen Platzverhältnissen

Retracting prongs
Ideal when the space available is restricted



Rollen in der Zinkenspitze
Zur Schonung der Coil-Stirnflächen
Integrated rollers in prong tip
For protecting sides of coil

Prallschutz unten
Zur Schonung der inneren Wicklungen

Bottom protector
For protecting inner windings



Lichtschranken
Als Hilfe zum Positionieren der Zangenarme vor dem „Coilauge“
Light barriers
Facilitates positioning of tong arm in front of coil lug

Wägeeinrichtung
Die Kraftaufnehmer sind in robuster Bauweise in die Zangenkonstruktion integriert. Sehr gut lesbare Großziffernanzeige

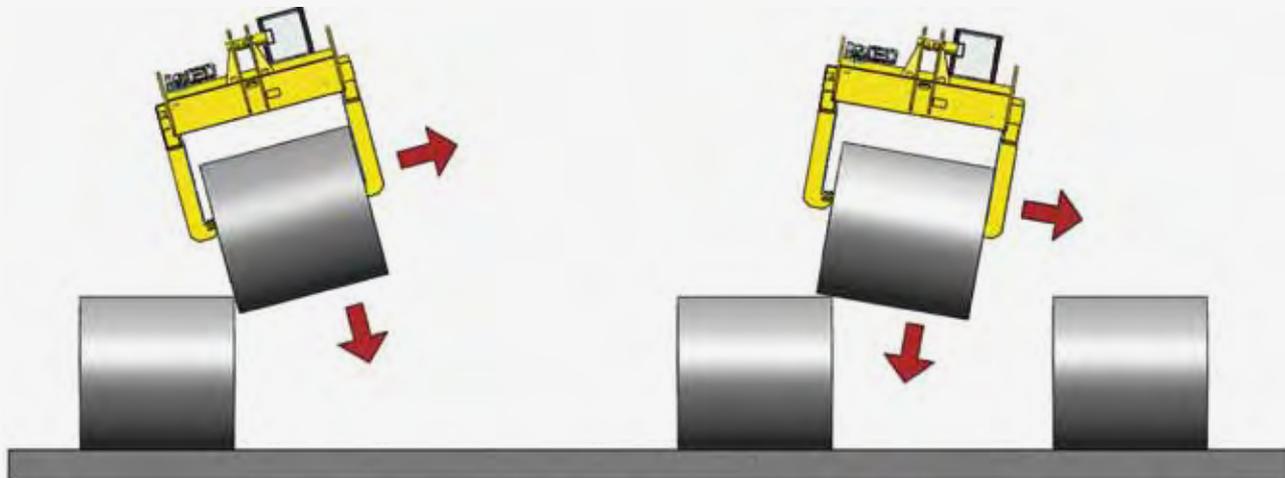
Weighing device
The robust force transducers are integrated in the tong frame. Clearly legible digital display



Automatische Schmierstoffgeber
Automatic lubricant dispenser



Unfallgefahren bei nicht selbsthemmendem Zangenantrieb Hazards with tongs that have no self-locking drive



Patentiert

WIMO-Lastabsturz-sicherung für Teleskopzangen

Ketten- und zahnstangenbetriebene Lastaufnahmemittel sind nicht selbsthemmend und sollten daher nur dann eingesetzt werden, wenn obige Unfallgefahren ausgeschlossen sind. WIMO empfiehlt generell den Einsatz von Zangen, die über selbsthemmende Trapezgewindespindeln angetrieben werden. Durch dieses Antriebssystem wird auch bei fehlerhafter Bedienung ein Lastabsturz vermieden.

Aufgrund der zahlreichen Unfälle mit ketten- und zahnstangenbetriebenen Teleskopzangen hat WIMO eine Lastabsturz-sicherung entwickelt. Ausgerüstet mit dieser innovativen Einrichtung wird auch bei nicht selbsthemmenden Zangenantrieben ein Lastabsturz verhindert.

Die besonderen Vorteile unserer Lastabsturz-sicherung:

- Vorhandene Zangen können nachgerüstet werden.
- Das bestehende Antriebssystem (Kette oder Zahnstange) muss nicht verstärkt werden, da diese bei obigen Fehlbedienungen keinerlei Belastungen ausgesetzt werden.
- Unsere Einrichtung hat kein Rastersystem formschlüssiger Fixiereinrichtungen, sondern wirkt absolut stufenlos. Somit ist optimale Unfallsicherheit gewährleistet.

Patented

WIMO Load arrestor for telescopic tongs

Chain and rack driven lifting equipment is not self-locking and should therefore only be used if the above mentioned risks of accidents are eliminated. WIMO generally recommends the use of tongs driven via self-locking trapezoidal spindles. This type of drive system eliminates the falling of loads in case of incorrect operation.

As a result of the numerous accidents with chain and rack driven telescopic tongs WIMO has developed a load arrestor. Accidents can even be prevented if not self-locking tong drives are equipped with this innovative development.

The particular advantages of our load arrestor:

- Existing tongs can be retrofitted.
- The existing drive system (chain or rack) need not be reinforced since they are not exposed to any stress in case of any incorrect operation as described above.
- Our equipment does not use a system of interlocking fixing devices but works absolutely infinitely. And this ensures its optimal safety.



Art. no. V-BPZ.49

Teleskop-Palettenzange mit Spindeltrieb, motorischem Horizontal-Drehantrieb und vier um 90° motorisch drehbaren Aufnahmepratzen. Besonders schlanke Bauweise aller Komponenten zum platzsparenden Beladen von LKWs.

Telescopic pallet tong with spindle drive, motorised horizontal rotary drive system and four coil supports which can be pivoted by 90°. Particularly slim structure for loading trucks when space available is restricted.





Coil-Unterfasszange mit motorischem Zangenarmtrieb
Tong for vertical core-gripping with motor-driven tong arms



Vertikal-Coilzange in mechanischer Ausführung mit doppelseitiger Lastaufnahme
Mechanical vertical coil tong with double-sided load pick-up



Vertikal-Coilzange in mechanischer Ausführung mit einseitiger Lastaufnahme
Mechanical vertical coil tong with one-sided load pick-up

Vertikal-Coilzange in hydraulischer Ausführung mit doppelseitiger Lastaufnahme
Hydraulic vertical coil tong with double-sided load pick-up





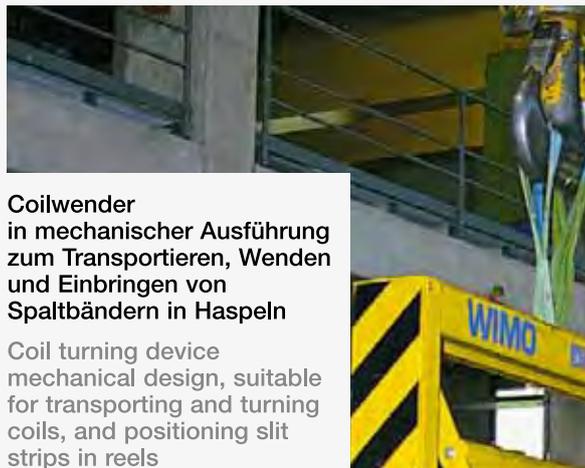
WIMO-Neuheit ■ WIMO Innovation

Zwei Aufgaben – eine Lösung! Transportieren und Wenden mit nur einem Lastaufnahmemittel. Coilwenzange mit Gegengewichtsausgleich für besonders sicheres und schonendes Arbeiten. Die Last wird formschlüssig gehalten. Das Coilwenden und das Drehen der Aufnahmepratzen erfolgt hydraulisch.

Two tasks solved in one go! Transportation and turning by means of one lifting device only. Coil turning tong with bob weight, for safe and gentle handling of loads. Positive locking of load. Coil and supports are turned by hydraulics.

Art. no. V-WZA.32



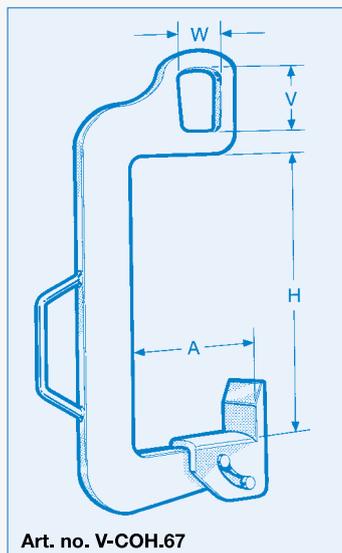


Coilwender
in mechanischer Ausführung
zum Transportieren, Wenden
und Einbringen von
Spaltbändern in Haspeln

Coil turning device
mechanical design, suitable
for transporting and turning
coils, and positioning slit
strips in reels



Art. no. V-WZA.42



Art. no. V-COH.67

Coilwendehaken

zum Wenden von Spaltbändern aus der
vertikalen in die horizontale Achslage

Turning hooks

for turning slit metal strips from vertical to
horizontal axis position

Bestell-Nr. Art. no.	Tragfähigk. Lifting cap. t	A mm	V mm	C mm	W mm	H mm	Gewicht Weight ca.kg.
590.0.0.05.001	0,5	150	80	70	50	430	9
590.0.0.05.002	0,5	250	80	70	50	430	11
590.0.0.05.003	0,5	300	80	70	50	430	12
590.0.0.10.001	1,0	300	80	70	50	520	16
590.0.0.20.001	2,0	250	100	80	62	570	26
590.0.0.30.001	3,0	350	132	80	88	650	37

C=Auflagebreite C=supporting plate width





Art. no. V-WET.17



Art. no. V-WEET.17.1

Coilwendeeinrichtung in Wenderadausführung, motorisch angetrieben, Wendebereich 90°. Mit motorisch verfahrbarer Anschlagschiene für die Mittigpositionierung der Paletten.

Motorised coil turning unit via turning wheel, with 90° turning range and motorised adjustable stop rail for centring pallets.

Coilwendeeinrichtung, hydraulisch angetrieben

Hydraulically driven coil turning unit



Coilwendeeinrichtung, hydraulisch angetrieben, Wendebereich 90°. Auflageplatten hydraulisch verstellbar. Im Hallenboden versenkt.

Coil turning unit, with hydraulic drive system, turning range: 90°. The support are hydraulically adjustable. Integrated in the hall floor.

Art. no. V-WET.17.2



Coilbehälter, zusammenklappbar mit verstellbaren Kippsicherungen für die Versendung von Coils mittels LKW, Waggon oder Frachter

Collapsible coil container with adjustable stabilizers, designed for dispatching coils via truck, rail or freighter



Art. no. V-LAE.17

Mulden-Lagereinrichtung für Spaltbänder mit verstellbaren Kippsicherungen

Coil storage unit with adjustable stabilizers



Art. no. V-LAE.44



Saumschrotcoilzange mit hydraulischem Zangenarm- und Drehantrieb für problemloses Einbringen in Schrottcontainer

Tong for transporting scrap coils with hydraulic tong arm and rotary drive, designed for easy loading in scrap containers

Art. no. V-HYZ.72



Drahtcoilwendeeinrichtung in Wenderradausführung, motorisch angetrieben, Wendebereich 90°. Mit mechanischer Drahtcoilzange in Dreiarmscherenbauweise

Motorised turnwheel-type wire coil turning device with 90° turning range. Three-armed scissor-type mechanical wire coil tong

Art. no. V-WET.20



Blechkpaketzange, motorisch angetrieben, mit insgesamt 8 von Hand verstellbaren Aufnahmepratzen. Die vier äußeren Aufnahmepratzen werden teleskopartig verschoben.

Motorised sheet metal tong with 8 manually adjustable supporting prongs. Telescopic adjustment of the 4 outer prongs.

Art. no. V-BPZ.43



Blechkpaketzange mit vier motorisch angetriebenen Zangenarmen für den Transport niedriger Blechkpaketstapel aus besonders dünnen Blechen.

Sheet metal tong designed with 4 motorised tong arms for transporting low stacks of particularly thin sheet metal.

Art. no. V-BPZ.40

Blechkpaketzange mit motorischem Zangenarm- und Horizontal-Drehantrieb. Die vier äußeren Aufnahmepratzen sind von Hand auf Längsholm verstellbar.

Sheet metal tong with motorised tong arm and horizontal rotary drive unit. The 4 outer supports are adjusted longitudinally by hand.



Art. no. V-BPZ.22



Art. no. V-BPZ.40.1

Blechkpaketzange mit motorisch in Längs- und Querrichtung verfahrbaren Zangenarmen für den Transport langer Blechkpakete

Sheet metal tong with motorised tong arms which are adjustable in longitudinal and transverse direction. Designed for transporting long sheet metal bundles.



Blechkupfzange mit motorischem Horizontal-Drehantrieb, längs und querseitig verstellbaren Zangenarmen und um 90° drehbaren Auflagepratzen

Sheet metal tong with motorised horizontal rotary drive system, tong arms that are adjustable in longitudinal and cross direction and supporting prongs that revolve by 90°

Art. no. V-BPZ.49.1



Blechkpaketzange in Scherenbauweise mit motorischem Zangenarmtrieb und durchgehender Aufnahmeschiene

Scissor-type sheet metal tong with motorised tong arm drive system and continuous support rail

Art. no. V-BPZ.48



Art. no. V-BPZ.43.1

Teleskop-Palettenzange,
motorisch angetrieben

Motorised telescopic
pallet tong

Ladegabel mit Gabelstaplerzinken,
deshalb keine Schweißnähte in der
kerbempfindlichen Zone am
Zinkenanstang

Fork lift with prongs of fork-lifter
design, hence no welded seams at
the critical zone in the corner
of the prong



Art. no. V-LAG.45



Art. no. V-TRA.31

Traverse mit an Federzügen aufgehängten Plattenhaken, die mittels Hangriffen mühelos an das Blechpaket angelegt werden und haften bleiben.



Spreader with plate hooks suspended on spring balancers which can easily be attached to the sheet metal stack and remain stuck.



Art. no. V-BPZ.37



Patentiert

Kombizange in Teleskopausführung für den Transport von Blechpaketen, palettierten Coils und Coils in horizontaler Achslage. Insbesondere für Hafenbetrieb. Aufgehängt an vier motorisch drehbaren Verriegelungsbolzen für raschen Austausch von Lastaufnahmemitteln. Die vier äußeren Aufnahmepratzen sind motorisch in Längs- und Querrichtung verstellbar und um 90° drehbar. Die beiden inneren Aufnahmepratzen sind für den Coilumschlag klappbar ausgeführt (Weiteres siehe Katalogseite 22).



Blechpaketzange mit Spindeltrieb und motorisch verstellbaren Aufnahmepratzen in Längs- und Querrichtung, in vollautomatischer Verpackungslinie integriert

Sheet metal tong with spindle drive and motorised support prongs that are adjustable in longitudinal and cross direction; integrated in fully automatic packaging line

Art. no. V-BPZ.40.3



Art. no. V-WET.10

Blechkpaket-Wendeeinrichtung mit hydraulischer Klemmung und motorisch angetriebenem Rollengang. Das 180°-Wenden der palettierten Blechkpakete erfolgt motorisch. In vollautomatischer Verpackungslinie integriert.



Sheet metal turning device with hydraulic clamping and motorised roller conveyor. Motorised turning of palletized sheet metal by 180°. Integration in fully automatic packaging line.



Art. no. V-WET.10.1





Wendeeinrichtung mit Beladewagen für automatisches 180°-Wenden palettierter Platinenstapel. Einfache Bedienung durch automatische Kontrollen und Einstellungen. Beladung mittels Stapler oder Kran. Durch hydraulisch angetriebene Einweiser ist ein exaktes Einbringen der Paletten auf dem Beladewagen gewährleistet. Die Klemmung erfolgt hydraulisch, das Wenden der palettierten Platinenstapel und das Verfahren des Beladewagens motorisch. Mit Halteeinrichtung für die jeweils obere Palette zur Verwendung der Palette für den nächsten Wendevorgang.

Turning device with charging carriage for automatic 180° turning of palletized stack blanks. Simple operation by automatic controls and setups. Charging via fork-lift truck or crane. Guides with hydraulic drive ensure exact positioning of the plates on the charging carriage. The plates are clamped hydraulically; turning of the palletized stack and traversing of the charging carriage is effected via motor. A holding device is provided for the uppermost pallet to use the pallet for the next turning process.



Wendeeinrichtung für automatisches 180°-Wenden palettierter, nicht abgebundener Platinenstapel. Mittels WIMO-Spezialrungen können auch mehrere Platinenstapel gleichzeitig gewendet werden. Einfache Bedienung durch automatische Kontrollen und Einstellungen. Beladung mittels Stapler. Die Beschickung und Entladung des Wenders wird jeweils an seiner Vorderseite durchgeführt. Die Klemmung der palettierten Platinenstapel erfolgt hydraulisch, das Wenden motorisch.

Turning device for automatic 180° turning of palletized but untied stack blanks. With the use of special WIMO posts several stack blanks can be turned at the same time. Simple operation by automatic controls and setups. Charging via fork-lift truck. Charging and unloading of the turning device is always made from the front. The palletized stack blanks are clamped hydraulically, and turned via motor.



Art. no. V-WET.10.2



Art. no. V-TRA.62

Teleskoptraverse, hydraulisch angetrieben

Hydraulically driven telescopic spreader

Bündelzange mit motorischem Zangenantrieb und Aufnahmepratzen-Drehantrieb. Die Längsverstellung der äußeren Zangenarme erfolgt hydraulisch.

Bundle tong with motorised tong arm drive system and rotary supporting prong drive. Hydraulic adjustment of outer tong arms in longitudinal direction.



Art. no. V-LAZ.43



Art. no. V-BEZ.39

Langgutbehälterzange in mechanischer Ausführung mit automatischer Offenhalteeinrichtung

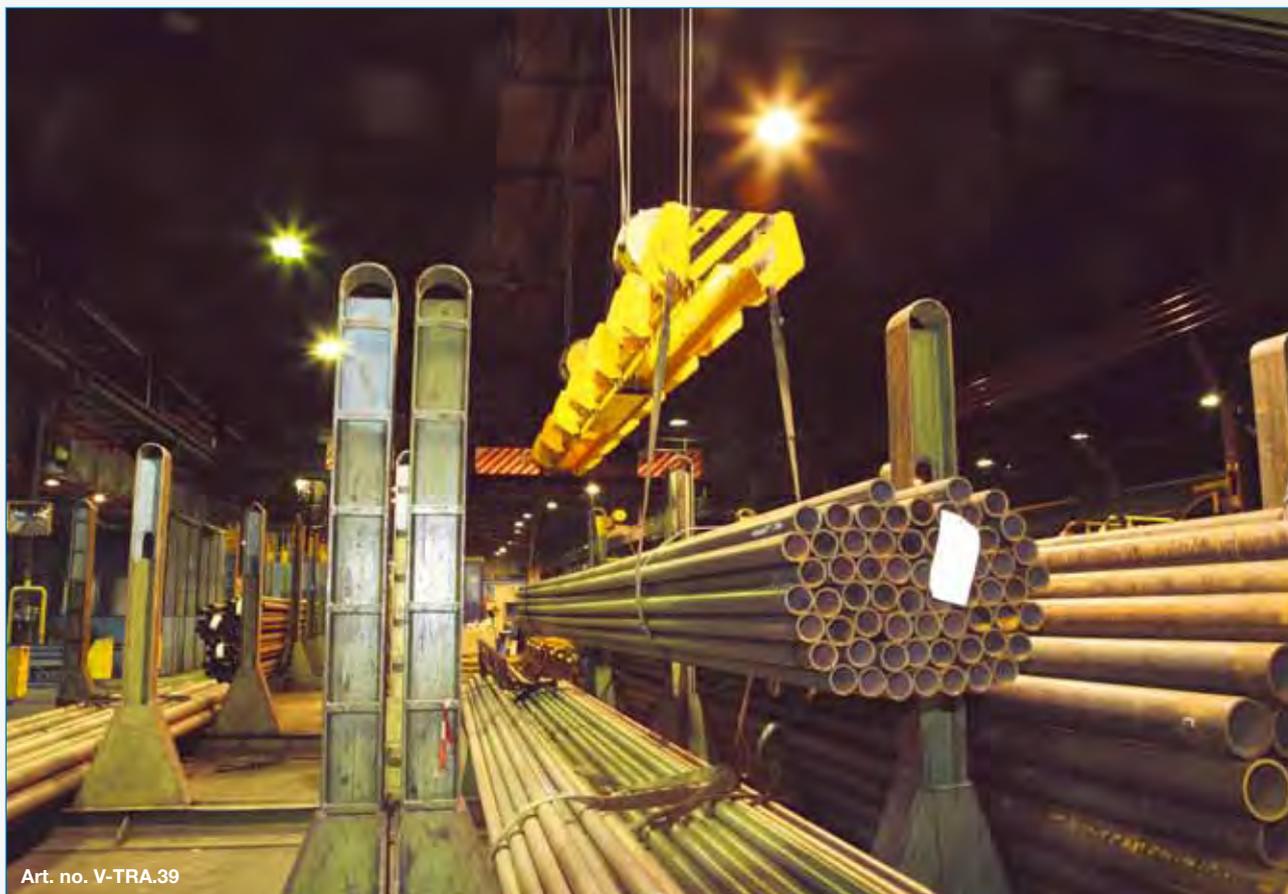
Mechanical tong with automatic hold-open device for transporting long load containers



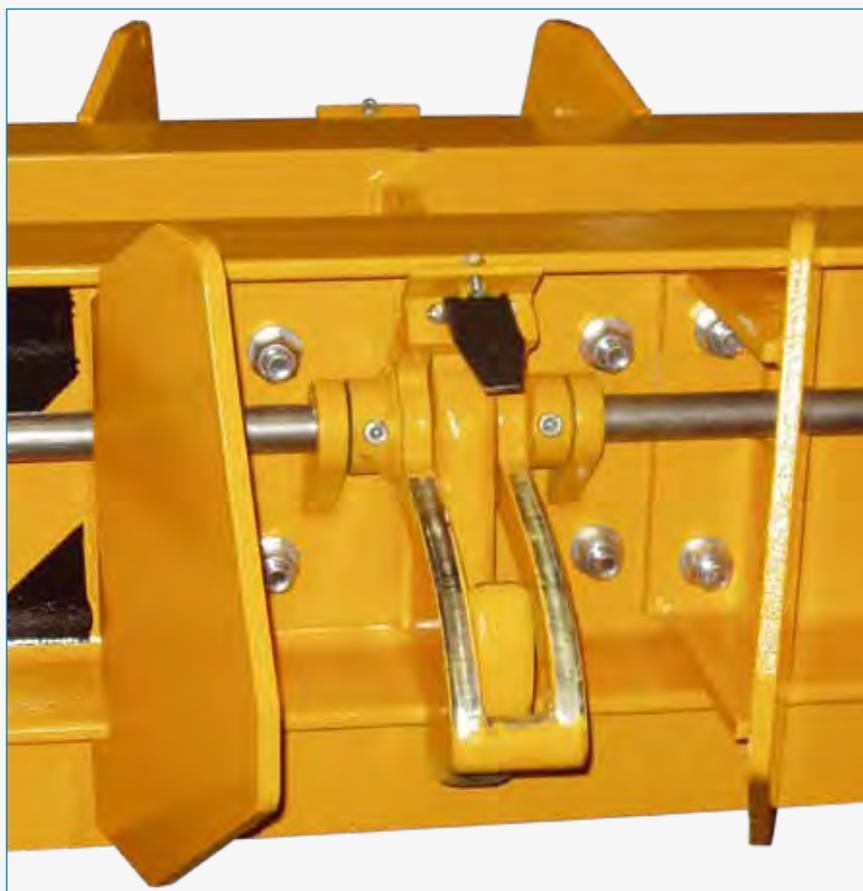
Bündelzange mit motorisch längsverstellbaren Greifeinheiten und Aufnahmepratzen-Drehantrieb

Bundle tong with motorised longitudinally adjustable gripping units and rotary supporting prong drive

Art. no. V-LAZ.43.1



Art. no. V-TRA.39



Neuheit!

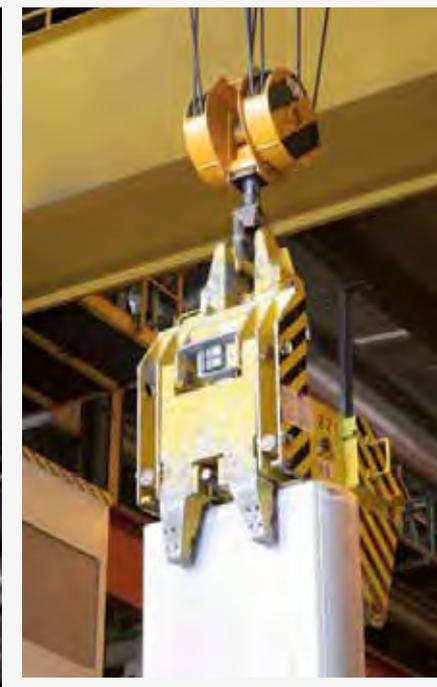
Traverse für den unfallsicheren und rationellen Umschlag von Langgütern mit Seilen oder Hebebändern. Die Anschlagmittel werden nach dem Ablegen der Last mittels motorischer Ausklinkeinrichtung einseitig (an der linken oder rechten Traversenseite) oder beidseitig ausgehängt. Somit können LKW's und Waggon's beladen werden, ohne dass sich eine Person auf der Ladefläche befindet.

Innovation!

Spreader for safe and effective handling of long loads with ropes or sling bands. After depositing the load the sling gears are removed on one side (on left or right side of spreader) or both sides via motorized release mechanism. Thus, trucks and waggons can be loaded without any personnel on the loading platform.



Art. no. V-BRZ.42



Brammen-Wendezange in mechanischer Ausführung für senkrechten Transport und das Ablegen in waagerechter Lage

Mechanical slab turning tong for transporting slabs vertically and depositing them in horizontal position





Brammen-Wendezangen | Slab turning tongs





Brammenzange mit hydraulischem Zangenarmtrieb für vertikalen Transport, das Ablegen in waagerechter Lage und horizontalen Transport. Sehr schlanke Zangenarmausführung für optimale Platzausnutzung im Tiefofen und Lagerbereich.

Slab tong with hydraulic tong arm drive system for vertical transport, horizontal depositing and horizontal transport. Slender tong arm design for optimum use of space in soaking pit and storage area.



Brammenzange mit hydraulischem Zangenarmtrieb für einzelnen oder paarweisen Einsatz im Automatikbetrieb

Slab tong with hydraulic tong arm drive system for fully automatic transportation of individual slabs or slab pairs

Art. no. V-BRZ-32.1



Art. no. V-BRZ.58

Brammenzange mit zwei Greifeinheiten mit Spindeltrieb für Automatikbetrieb

Spindle-driven slab tong designed with two gripping units for automatic operation



Art. no. V-BRZ.55

Brammenzange mit Spindeltrieb und lastabhängiger Klemmkraftverstärkung. Zusätzlich mit Aufsetzrollen und Ausrichteinheiten zur exakten Positionierung vor der Laustaufnahme

Slab tong with spindle drive and load-controlled clamping force reinforcement. Equipped additionally with set-down rollers and aligning units for accurate positioning prior to load pick-up



Doppelblockzange in mechanischer Scherenbauweise mit automatischer Offenhalte-einrichtung für horizontalen Transport

Scissor-type mechanical double ingot tong with automatic hold-open device for horizontal transport

Art. no. V-BRZ.23



Blockzange in mechanischer Scherenbauweise mit automatischer Offenhalteeinrichtung für vertikalen Transport

Scissor-type mechanical ingot tong with automatic hold-open device for vertical transport

Art. no. V-BRZ.23.1



Art. no. V-BRZ.43

Doppelbrammenzange in mechanischer Scherenbauweise mit motorischer Greifweiteneinstellung

Scissor-type mechanical doubleingot tong with motorised adjustment of gripping width



Art. no. V-TRA.41

Patentiert

Magnettraverse mit motorisch in Längsrichtung verstellbaren und einrollbaren Sicherungsgurten zum Transport von Brammen, Bündeln und sonstigem Langgut, insbesondere im Hafenbetrieb

Patented

Magnetic spreader with motorised roll-up safety belts that are adjustable in longitudinal direction, designed for transporting slabs, stacked bundles and other long loads. Ideal for use in a port.



Rundlingzangen | Tongs for round steel blocks

Art. no. V-HYZ.51



Art. no. V-WET.51

Rundling-Wendeeinrichtung in Wenderadausführung, motorisch angetrieben, Wendebereich 90° und 180°, mit motorisch angetriebener Niederhaltegabel.

Motorized turning device for round steel blocks in reversing wheel design, turning range 90° and 180°, with motorized hold-down fork.



3-Arm-Zange für Scheibentransport mit manueller Bedienung. Synchroner Zangenarmverstellung durch zentrales Getriebe und Gewindespindeln.

Manually operated three-armed tong for transporting disks. Synchronous adjustment of tong arms via central driving gear and threaded spindles.



Art. no. V-SOL.07



Art. no. V-WET.51.1

Patent angemeldet
Rundling-Wendeeinrichtung,
hydraulisch angetrieben,
für das Wenden um 180°
im Automatikbetrieb



Patent pending
Hydraulically driven device
for turning round steel blocks
automatically by 180°





Arbeitswalzenzange am Zapfen greifend, mit Aufsetzeinrichtung und Horizontal-Dreheinrichtung.

Work-roll tong for gripping neck of roll, with setting-down device and horizontal turning device.





Arbeitswalzenzange an den Zapfen greifend, mit hydraulischer Zangenarmverstellung und Aufsetzeinrichtung. Für den wahlweisen Transport von ein oder zwei Arbeitswalzen mit Einbaustücken sowie von einer Arbeitswalze ohne Einbaustücke.

Work-roll tong for gripping neck of roll, designed with hydraulic tong arm adjustment and setting-down device. For transporting either one or two work-rolls with chocks or, alternatively, one work-roll without chocks.

Art. no. V-WAZ.29.1



Art. no. V-WAZ.29.2



Arbeitswalzenzange am Zapfen greifend, mit hydraulischer Zangenarmverstellung und vier Aufsetsäulen. Für das Einbringen und Entnehmen von ein oder zwei Arbeitswalzen aus Gestellen.

Work-roll tong for gripping neck of roll, with hydraulic tong arm adjustment and four setting-down columns. For the charging and removing of one or two work-rolls from frames.



Arbeitswalzenzange am Ballen greifend, mit Spindeltrieb und hydraulisch höhenverstellbaren Sicherungen gegen Verdrehen der Einbaustücke. Für den wahlweisen Transport von ein oder zwei Arbeitswalzen mit Einbaustücken sowie von einer Arbeitswalze ohne Einbaustücke.

Work-roll tong for gripping roll surface, designed with spindle drive and hydraulically adjustable safety devices to prevent deformation of chocks. For transporting either one or two work-rolls with chocks or, alternatively, one work-roll without chocks.



Art. no. V-WAZ.28



Krantraverse mit motorisch verstellbarem Gegengewicht und für den Ein- und Ausbau von Kaltgerüst-Stützwalzen. Einseitige Aufnahme am Walzenzapfen. Mit integrierter Sicherung gegen Verdrehen der Walzen und Adaptern für Aufnahme unterschiedlicher Zapfengrößen.

Lifting beams with motorized bob weight for installation and removal of work rolls. One-sided lifting on neck of roll. With integrated anti-twist device against twisting of the rolls and adapters for holding necks of different sizes.

Art. no. V-WAZ.29.3



Haken-traverse für Arbeitswalzen
Hooked spreader for handling work-rolls

Art. no. V-TRA.31.1



Stützwalzenzange mit in Querrichtung motorisch verstellbaren Zangenarmen. Die Lastaufnahme erfolgt mittels 4 Dornen an den Bohrungen der Einbaustücke.

Work-roll tong with motorized adjustable tong arms. Lifting of the loads is made via 4 mandrels on the bores of the chocks.

Art. no. V-WAZ.61



Stützwalzenzange am Ballen greifend, hydraulisch angetrieben, für das Schleifen der Arbeitswalzen mit Einbaustücken. Die Einbaustücke werden in der Zange um 90° gedreht. Das Ver- bzw. Entriegeln der beiden Mitnahmehebel für das Drehen der Einbaustücke erfolgt von Hand.

Work-roll tong for gripping roll surface, designed with hydraulic drive for grinding back-up rolls with chocks. The chocks are turned in the tong by 90°. The two catch levers for turning the chocks are locked and unlocked by hand.



Art. no. V-WAZ.61.1

Stützwalzenzange mit in Längs- und Querrichtung motorisch verstellbaren Zangenarmen und Horizontal-Dreheinrichtung. Die Lastaufnahme erfolgt mittels 4 Dornen an den Bohrungen der Einbaustücke.

Work-roll tong with motorized tong arms adjustable in horizontal direction. Lifting of the loads is made via 4 mandrels on the bores of the chocks.

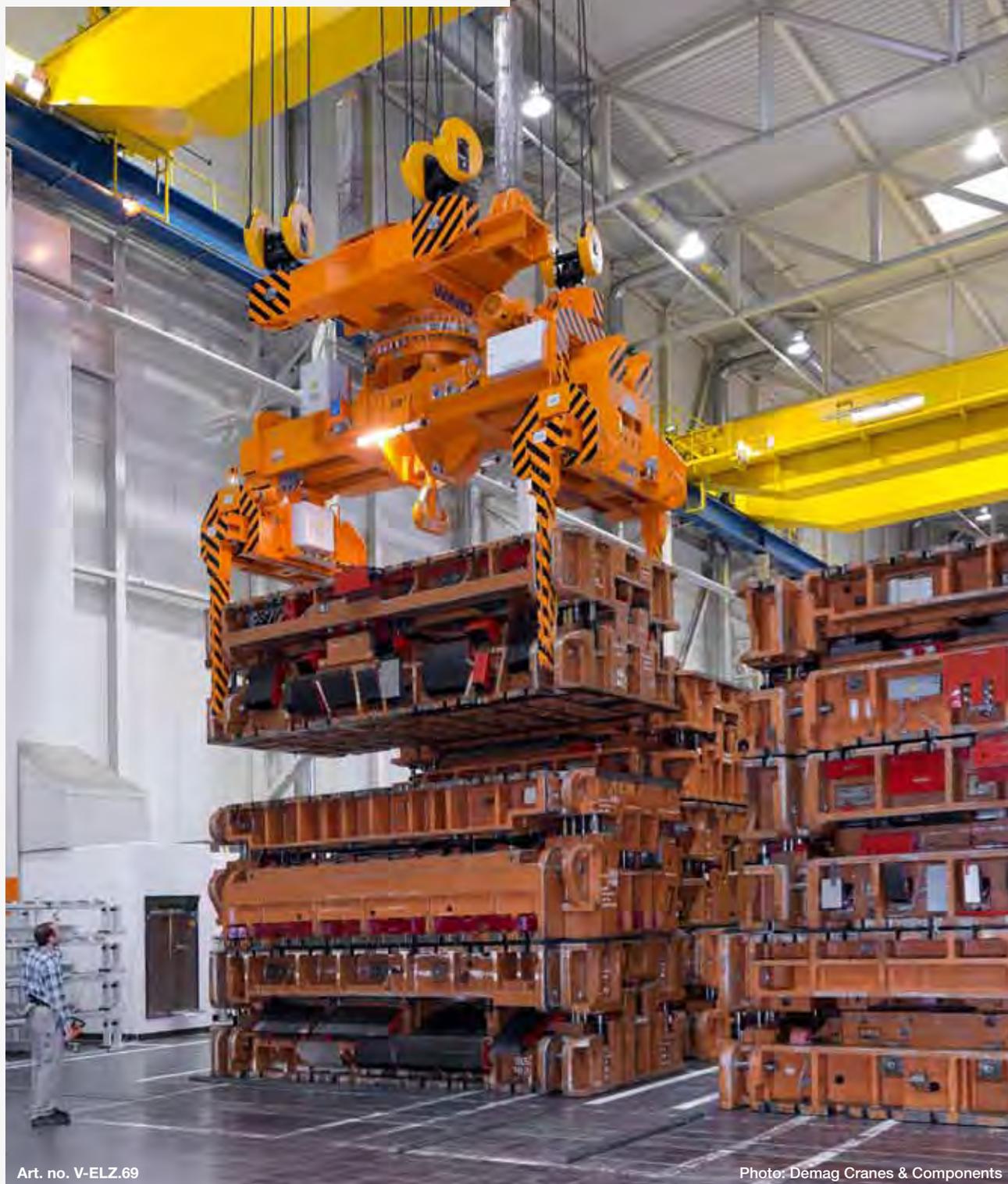


Art. no. V-WAZ.61.2



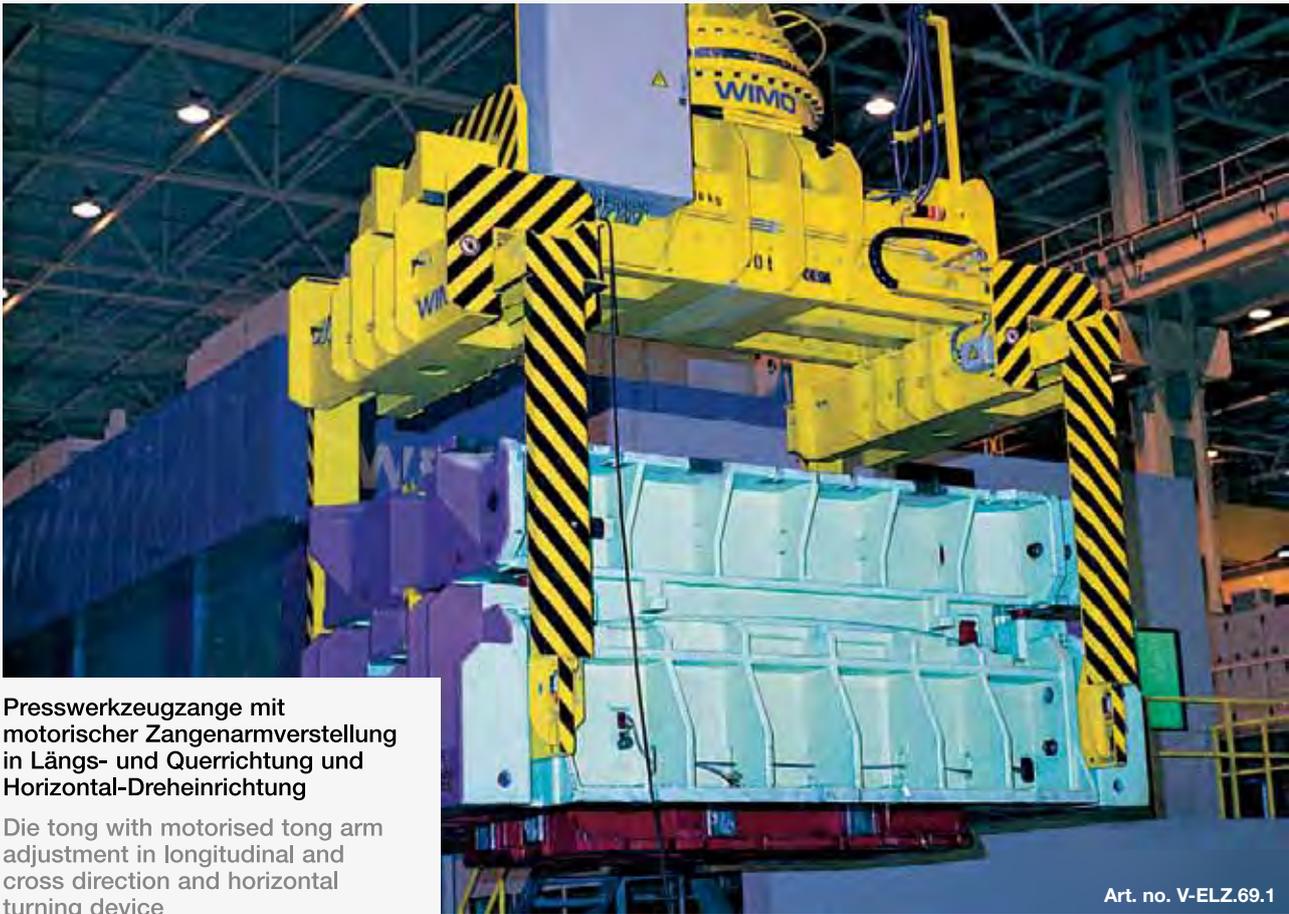
Presswerkzeugzange mit in Längs- und Querrichtung motorisch verstellbaren Zangenarmen und Horizontal-Dreheinrichtung. Die Lastaufnahme erfolgt an den 4 Fallringbolzen der Presswerkzeuge.

Pressing tool tong with motorized tong arms adjustable in longitudinal and crosswise direction and horizontal turning device. Lifting of the loads is made via the 4 safety rings on the pressing tools.



Art. no. V-ELZ.69

Photo: Demag Cranes & Components



Art. no. V-ELZ.69.1

Presswerkzeugzange mit motorischer Zangenarmverstellung in Längs- und Querrichtung und Horizontal-Dreheinrichtung

Die tong with motorised tong arm adjustment in longitudinal and cross direction and horizontal turning device



Art. no. V-WET.69

Scherenhubtisch mit Schwenkplatte, hydraulisch angetrieben, für gute Zugänglichkeit bei Arbeiten an Presswerkzeugen. Die Einrichtung ist bis auf Hallenbodenhöhe versenkbar.

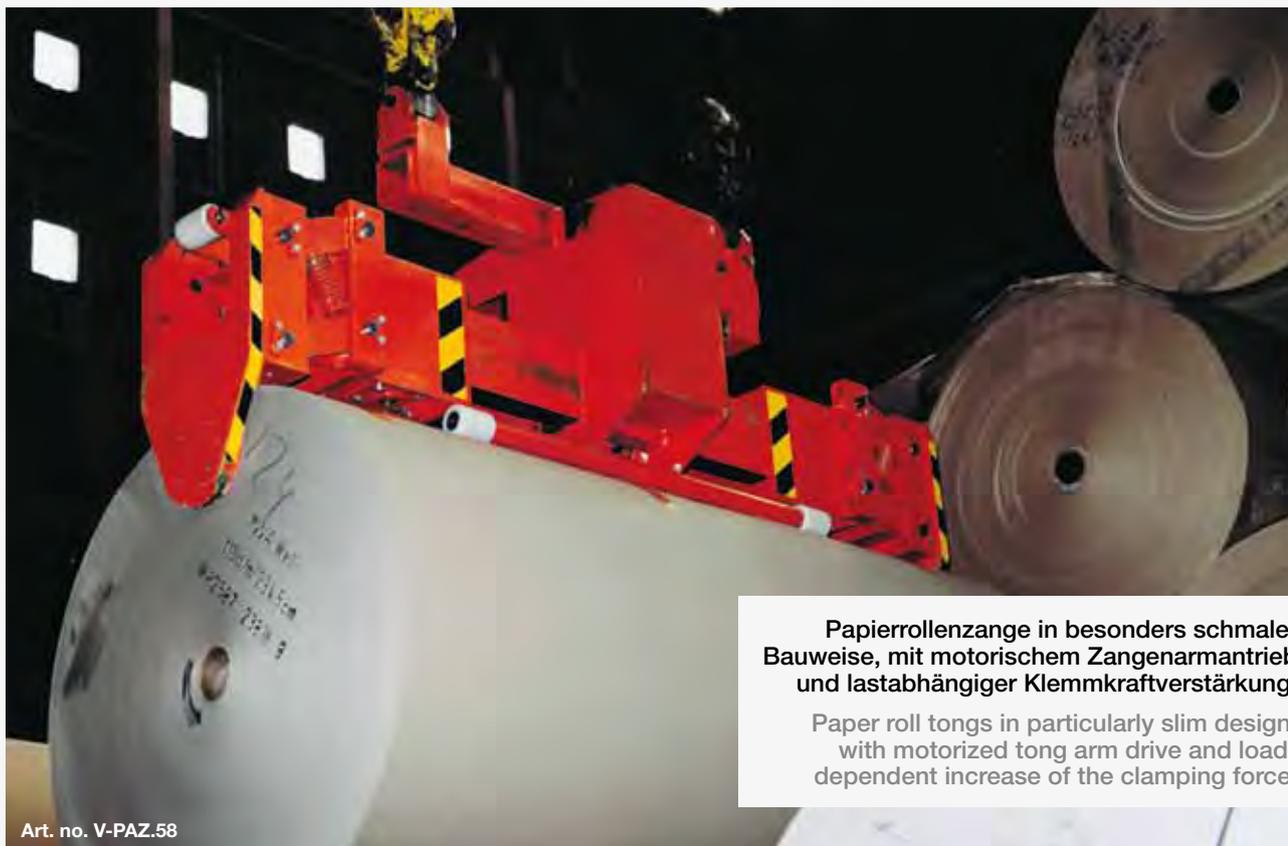
Scissor-type lifting table with swivel plate, with hydraulic drive, for good accessibility when working on pressing tools. The device can be lowered down to factory floor level.



Art. no. V-PAZ.07

Papierrollenzange mit motorischem Zangenarm- und Drehantrieb

Paper roll tong with motorised tong arm and rotary drive



Papierrollenzange in besonders schmaler Bauweise, mit motorischem Zangenarmtrieb und lastabhängiger Klemmkraftverstärkung.

Paper roll tongs in particularly slim design, with motorized tong arm drive and load-dependent increase of the clamping force.

Art. no. V-PAZ.58



Art. no. V-TRA.31.2

Tambourtraverse mit motorischer Horizontal-Dreheinrichtung.

Drum lifting spreader with motorized turning device in horizontal direction.



Art. no. V-WAZ.46

Papierrollenzange mit lastabhängiger Klemmkraftverstärkung. Die Zangenarmverstellung und das Wenden erfolgt von Hand.

Tong for turning film rolls, with load-controlled clamping force reinforcement. Manual tong arm adjustment and turning operation.



Art. no. V-ELZ.38

Tragkreuz für Transformatorenwicklungen mit motorischem Zangenantrieb. Die Zangenarme sind teleskopierbar. Die Lastaufnahme erfolgt formschlüssig mittels 4 drehbaren Aufnahmepratzen.

Spider for transformer development with motorized tong arm drive. The tong arms are telescopic. Lifting of the loads is made form-fit via 4 rotatable supporting claws.



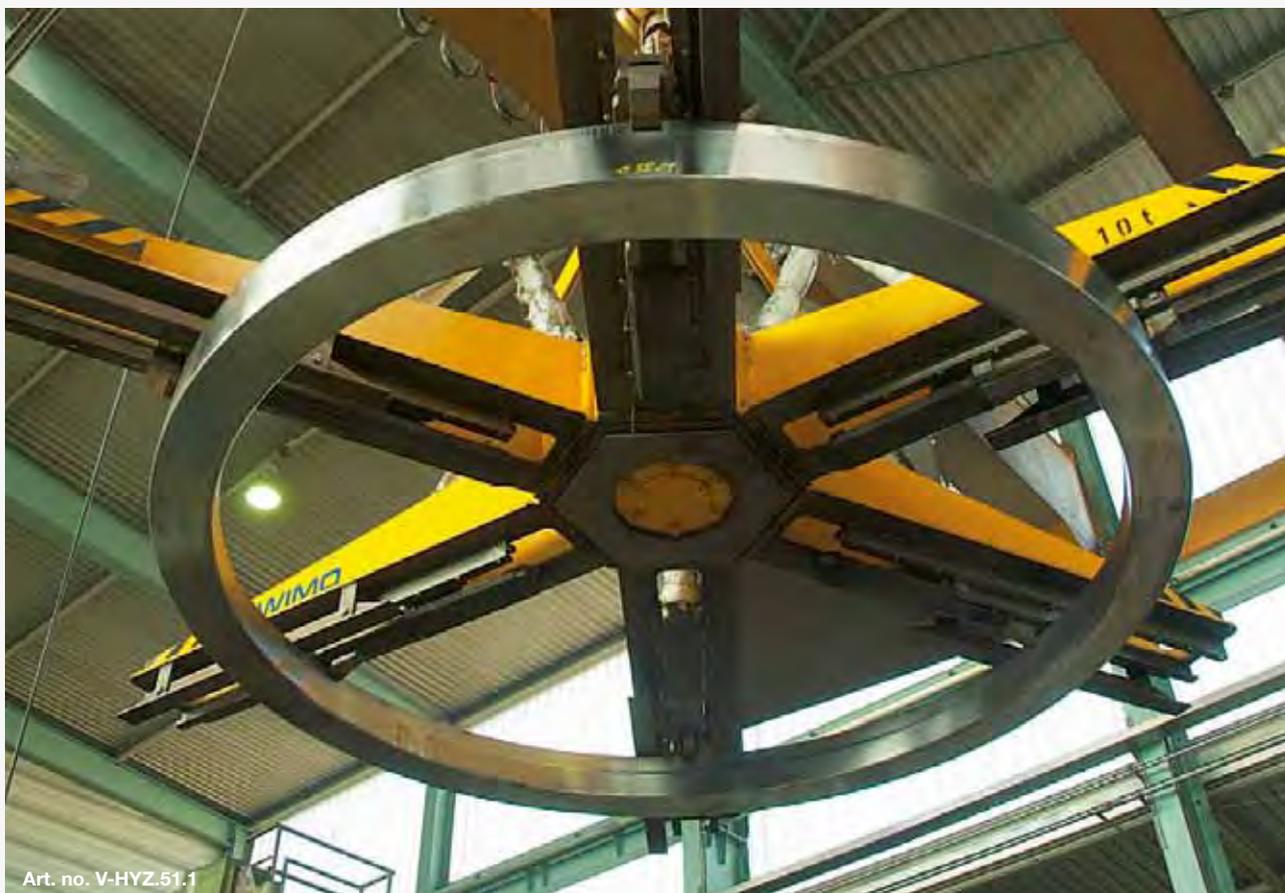
Art. no. V-SCZ.30

Glühhauben- und Konvektorenzange in mechanischer Ausführung mit automatischer Offenhalteeinrichtung

Mechanical tong for transporting annealing hoods and convectors, with automatic hold-open device

Großringzange mit sechs hydraulisch angetriebenen Greifeinheiten für besonders schonenden Transport im Heiß-einsatz bei Ringtemperatur bis 1100° Celsius.

Tong with six hydraulically driven gripping units, for the gentle transport of large rings while heated to temperatures up to 1100°C.



Art. no. V-HYZ.51.1



Glastransportgestellzange mit hydraulischem Zangenantrieb, Schwerpunktausgleich und hydraulischer Glasplatten-Sicherungseinrichtung gegen Kippen

Tong for transporting frames containing glass, with hydraulic tong arm drive, gravity centre compensation and hydraulic safety device to prevent glass panes from tilting

Art. no. V-SOL.55.1



Traverse mit gelenkig aufgehängten Magneten für den Transport von Brammen, Bechen und Bündeln.

Spreader with articulated magnets for the transport of slabs, sheet plates and bundles



Art. no. V-TRA.41.1



Art. no. V-TRA.68

**Wendetraverse mit motorischem
Wendeantrieb für unterschiedliche
Güter**

Turning spreader with motorised
reversing gear for handling varied
loads





Traverse mit zwei verstellbaren Anhängerbügeln
Spreader with two adjustable suspension shackles



Auslegertraverse mit vier längs- und querverstellbaren Anhängerbügeln
Jib spreader with four suspension shackles that can be adjusted longitudinally and crosswise



Rohrtraverse
von Hand
teleskopierbar
Manually
operated
telescopic
spreader

Art. no. V-TRA.62.1



Nur mit Liebe zur Qualität entsteht das Besondere
 Something special is only possible with a passion for quality

WIMO erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG unter Beachtung der DIN EN 13155 (bis 20.000 Lastspiele) und der DIN 15018 (über 20.000 Lastspiele) sowie der zukünftigen DIN EN 13001-Serie.



WIMO complies with the Machinery Directive 2006/42/EC by considering the DIN EN 13155 (up to 20,000 load duties) and the DIN 15018 (above 20,000 load duties) as well as the coming DIN EN 13001 series.

- WIMO verwendet nur qualitativ hochwertige Materialien und ultraschallgeprüfte Bleche mit 3.1 Zeugnis nach EN 10204-31 für sicherheitsrelevante Bauteile
- WIMO ist nach DIN EN ISO 2001:2008/Ber. 1:2009-12 zertifiziert. Ein umfassendes Qualitätsmanagementsystem begleitet die Betriebsabläufe: von der Entwicklung bis zur Konstruktion, von der Herstellung bis zur Montage der Hebeteknikgeräte
- Bescheinigung über die Herstellqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse E
- Schweißtechnische Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2:2006
- Zertifizierung nach AWS D14.1/D14.1M:2005 „Specification for welding of industrial and mill cranes and other material handling equipment“
- Umstempelberechtigung für zeugnisbelegte Werkstoffe
- We use materials of the best quality and ultrasonic-tested sheet metal with 3.1 certificate pursuant to EN 10204 for components for security reasons
- We are certified pursuant to ISO 9001:2008/Ber. 1:2009-12, i.e. we operate according to an extensive quality management system which covers the design, engineering, manufacture and assembly of all our load suspension devices
- Certificate for execution and constructor's qualification of steel structures acc. To DIN 18800-7:2002-09 Class E
- Certification pursuant to DIN EN ISO 3834-2:2006 - welding quality requirements
- Certification pursuant to AWS D14.1/D14.1M:2005 „Specification for welding of industrial and mill cranes and other material handling equipment“
- Authorization to restamp certified materials